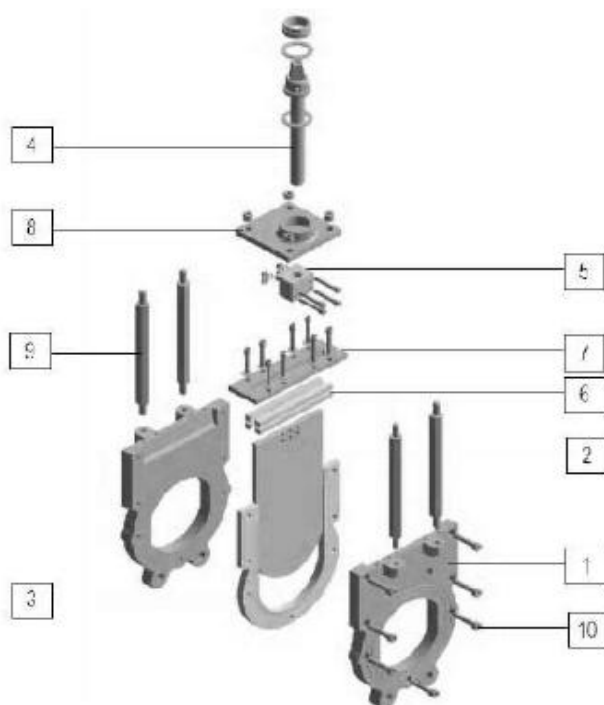




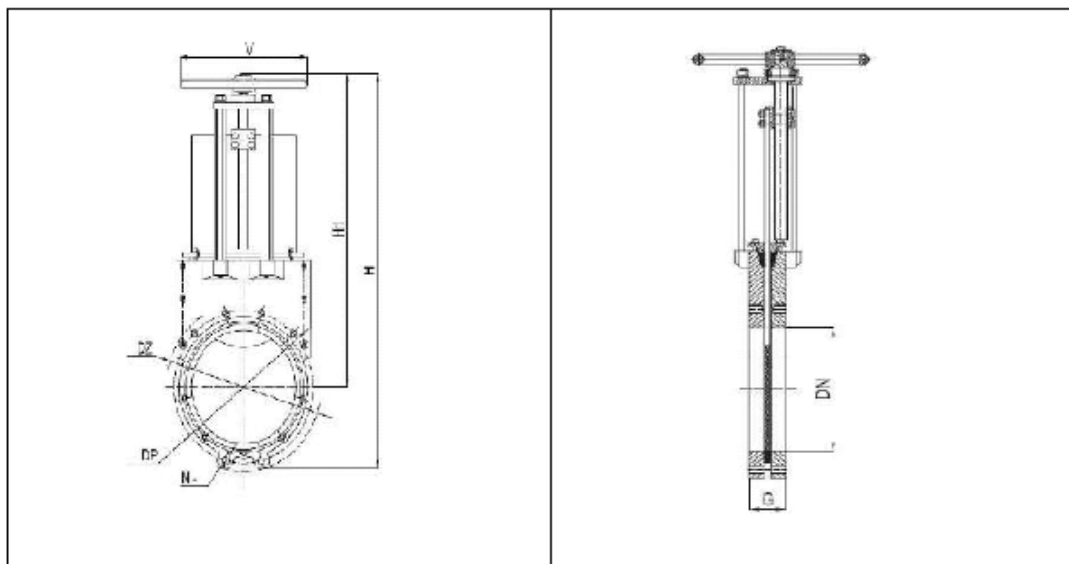
## ZASUWA NOŻOWA TAP W/L

- Armatura pełoprzelotowa, brak stref martwych
- Szczelność w obu kierunkach przepływu
- Wymienne uszczelnienie
- Trzpień niewznoszący do armatury z kołem ręcznym
- Dowlolne położenie robocze
- Łatwe i szybkie przezbrajanie napędów
- Mały ciężar i krótka długość zabudowy
- Możliwa zabudowa podziemna



Nr	Element	Wykonanie materiałowe*	
		TAP	TAP-N
1	Korpus	Stal kwasoodporna 1.4301	
2	Nóż	Stal kwasoodporna 1.4301	
3	Uszczelnienie	PTF/TT, Viton, EPDM, NBR, metal/metal	
4	Trzpień	Stal kwasoodporna 1.4301	Stal nierdzewna 1.4021
5	Kamień	Mosiądz MO58, brąz BA1032	Mosiądz MO58
6	Dłwica	Sznur teflonowy	
7	Docisk dławicy	Stal kwasoodporna 1.4301	Żeliwo EN-GJL-250, epoksy.EKB RAL 5010 160 µm
8	Wspornik napędu	Stal kwasoodporna 1.4301	Żeliwo EN-GJL-250, epoksy.EKB RAL 5010 160 µm
9	Słupki wspornika	Stal kwasoodporna 1.4301	Stal St3x, galwanizowana
10	Śruby, nakrętki	A2	

\*inne wykonanie materiałowe na zapytanie ofertowe



Maksymalne ciśnienie robocze Pr* [MPa]													
DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600
Pr* [MPa]	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	0.6	0.6	0.6	0.4	0.4	0.4	0.4

\*inne wartości maksymalnego ciśnienia roboczego Pr na zapytanie ofertowe

Wymiary										
DN	Pr [MPa]	G* [mm]	H [mm]	H1 [mm]	ØDZ[m m]	ØDP[m m]	N-Ø	ØV [mm]	T [Nm]	
50	1.0	40	365	283	165	125	4-M16	200	15	
65	1.0	40	400	307	185	145	4-M16	200	18	
80	1.0	40	435	335	200	160	8-M16	250	20	
100	1.0	42	470	360	220	180	8-M16	250	25	
125	1.0	42	536	411	250	210	8-M16	250	30	
150	1.0	42	646	503	285	240	8-M20	320	35	
200	0.6	61	782	612	340	295	8-M20	320	40	
250	0.6	61	909	711	395	350	12-M20	320	70	
300	0.6	61	1022	800	445	400	12-M20	360	80	
350	0.4	61	1170	918	505	460	16-M20	400	100	
400	0.4	61	1299	1016	565	515	16-M24	400	110	
500	0.4	76	1598	1263	670	620	20-M24	500	195	
600	0.4	76	1872	1482	780	725	20-M27	**	280	

\*istnieje możliwość dostosowania długości zabudowy urządzeń do wymagań Zamawiającego

\*\*zaleca się stosowanie przekładni mechanicznej